

Maße Auslass JCW oder wir bauen uns einen JCW Kopf

Beitrag von „tw21“ vom 25.1.2021, 16:29

Hier mal noch der Fräser und die Maschine die ich dazu genommen habe.

[IMG 4343.JPG](#)

Das ist jetzt kein Dremel oder so Minichinagedöns. Das ist ein Geradschleifer macht so 25tsd U/Min

Der Fräser nennt sich Walzenrundform mit 12mm (passt tiptop in die Rundung unten Auslass.

[IMG 4345.JPG](#)

Damit gehts voll easy. So eine Maschine gibts ab und an bei ebay für wenig Geld. Mit einem Dremel oder 3mm Schaftfräser wird das ungenau und ist langwierig.

Günter